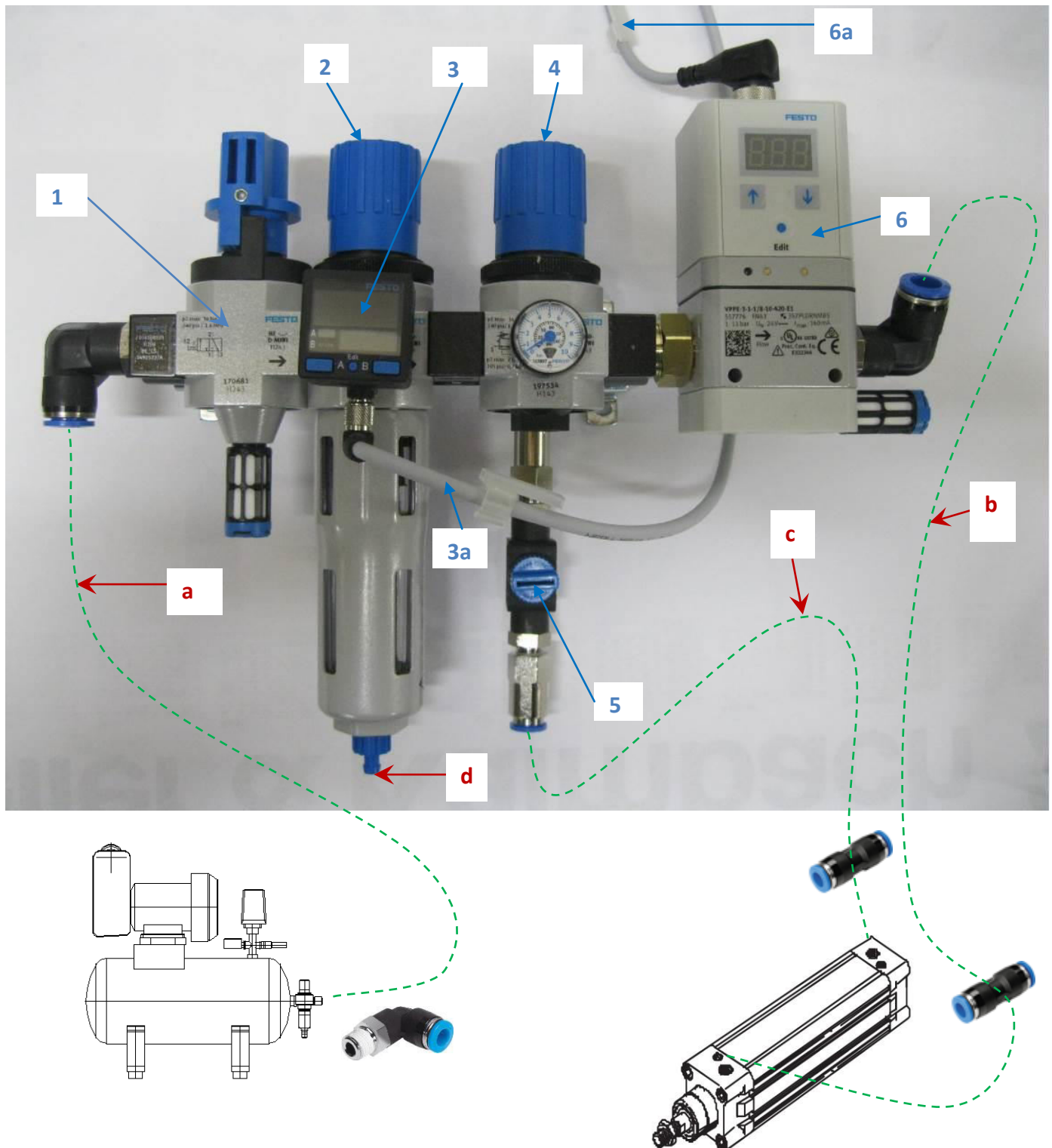


„HUBER“ gamintojo STRAINPRESS® nešmenų iš dumblo sulaikymo įrenginys

Eksploatavimo instrukcijos – Pneumatinis spaudimo reguliavimo kūgis 2018 m. kovo mėn.

Pneumatinio spaudimo reguliavimo kūgio schema („HUBER“ Artikulo Nr. 10089173):



Pneumatinis spaudimo reguliavimo kūgis

## Tiekimo apimtis:

- 1: Atidarymo vožtuvas, kuriuo užkertamas kelias oro tiekimui ir deaeruojama sistema (rankiniu būdu valdomas užrakinamas apsauginis įtaisas);
- 2: Filtro slėgio mažinimo įtaisas, skirtas reguliuoti suspausto oro tiekimą (paprastai 7,0 bar)  
Suspausto oro filtravimas  
Kondensato išleidimo įtaisas (rankinis valdymas);
- 3: Slėgio jutiklis (24 V nuolatinės srovės tiekimas, PNP), rodantis faktinį slėgį (skaitmeninis)  
Minimalaus kompresoriaus slėgio padavimas ir monitoringas (paprastai 6,5 bar);
- 3a: Elektros prijungimo kabelis prie slėgio jutiklio (2,5 m ilgio);
- 4: Slėgio mažinimo įtaisas, kurio pagalba reguliuojamas slėgio padavimas į kūgio formos įtaisą (paprastai 5,0 bar, nustatoma įrenginio paleidimo metu!);
- 5: Uždarymo vožtuvas slėgio išleidimui iš kūgio formos įtaiso techninės priežiūros ir įrenginio patikrinimo metu;
- 6: Proporcinis vožtuvas (24 V nuolatinės srovės tiekimas; nustatymo diapazonas 4-20mA), skirtas slėgio iš kūgio formos įtaiso išleidimo reguliavimui, atsižvelgiant į variklio sukimo momentą (paprastai 0,0-7,0 bar, apie galios valdymą skaitykite „Valdymo filosofija“ skyrių);
- 6a: Elektros prijungimo kabelis prie proporcinio vožtuvo (2,5 m ilgio).

## Jungtys:

- a: Suslėgto oro iš kompresoriaus jungtis (oro tiekimas turi atitikti bent DIN ISO 8573, 4 klasę);  
10 mm ID greito užsukimo žvaigždinė mova;  
Mažiausias slėgis: 7 bar, didžiausias slėgis: 10.0 bar, temperatūra: 0° - 40°C;  
Slėgio rasos taškas: mažiausiai 10 °C žemiau aplinkos temperatūros.
- b: Suslėgtas oras į pneumatinius cilindrų ant slėginio kūgio formos indo (kūgio formos slėgio išleidimo įtaisas);  
10 mm greito užsukimo žvaigždinė mova;  
Slėgio valdymas proporcinio vožtuvo pagalba.
- c: Suslėgto oro į pneumatinius cilindrų padavimo jungtis ant spaudimą reguliuojančio kūginio įtaiso (slėgio padavimas į kūgio formos įtaisą);  
8 mm greito užsukimo žvaigždinė mova;  
Slėgis nustatomas kaip fiksuotas dydis.
- d: Kondensato išleidimas (rankiniu būdu); 5 mm AD jungiamoji veržlė.



Įeinantys ir išeinantys pneumatiniai vamzdžiai neįeina į tiekimo apimtį (įsigijimui Artikulo Nr. 700789 )

## Atskirai tiekiamos dalys:

- Į kompresorių įsukama 10 mm greito užsukimo žvaigždinė mova su G1/4A;
- 10 mm greito užsukimo žvaigždinė mova, oro žarna slėgio išleidimui iš kūginio įtaiso;
- 8 mm greito užsukimo žvaigždinė mova, oro žarna slėgio užpildymui kūginiame įtaise.

## Matmenys:

## Rekomenduojama palikti laisvos vietos eksploatuojant įrenginį:

Plotis: apie 310 mm

Aukštis: apie 260 mm

+30 mm į viršų; +80 mm iki apačios

Gylis: apie 130 mm

Apsaugos klasė:  
IP 40

Aplinkos temperatūra:  
0 – 50°



## PASTABA

Slėgio įleidžiamo ir išleidžiamo į/iš pneumatinio spaudimo reguliavimo kūgio charakteristikos turi būti nustatytos įrenginio paleidimo metu, atsižvelgiant į dumblo charakteristikas. Įrenginio darbas gali sutrikti, jei slėgis bus nustatytas be išankstinio įrenginio eksploataavimo charakteristikų patikrinimo.

Svarbu, kad elektros paskirstymo spinta ir valdymo skydas būtų suprojektuoti vadovaujantis „HUBER“ SE specifikacijomis. Priešingu atveju, negali būti garantuotas sklandus spaudimo reguliavimo kūgio darbas. Minimalūs reikalavimai yra nurodyti „Valdymo filosofijos“ skyriuje.

### Saugos instrukcijos:

Identifikavimo plokštelė tvirtinama užrakinamoje valdymo spintoje siekiant apsaugoti nekvalifikuotą personalą nuo netinkamo įrenginio eksploataavimo ir aplinkos poveikio.

	 <b>ISPĖJIMAS</b>
	<p>Prieš pradėdami bet kokius priežiūros ar patikrinimo darbus iš sistemos pašalinkite slėgį, kad atsitiktinai pradėjęs judėti spaudimo valdymo kūgis jūsų neįtrauktų ir nesužalotų.</p> <p>Slėgiui pašalinti pasukite rankenėlę į vožtuvo įjungimo '(1) padėtį ir taip sustabdysite oro tiekimą ir deaeruosite sistemą. Rankenėlė yra užrakinama ir apsaugo nuo netyčinio sistemos įsijungimo.</p>

### Priežiūros instrukcijos:

Kas mėnesį atliekami šie priežiūros darbai:

- Patikrinti įjungimo vožtuvo, filtro slėgio mažinimo įtaiso, slėgio jutiklio, slėgio mažinimo įtaiso, uždarymo vožtuvo ir proporcinio vožtuvo darbą;
- Išleisti kondensatą į filtro slėgio mažinimo įtaisą;
- Patikrinti, ar žarnosose nėra susidariusio poringumo ir susikaupusio kondensato;
- Patikrinti, ar vamzdžiuose nėra nutekėjimo.